

DYNNESS



Dyness Digital Energy Technology Co., LTD.

Telefone : +55 15 30237792

Site : www.dyness.com

E-mail : dyness@ion-energia.com

Endereço : No. 688 Rua Liupu, Avenida Guoxiang, Zona de Desenvolvimento Econômico de Wuzhong, Suzhou

Versão do arquivo-20251009-PT-BR As informações podem estar sujeitas a alterações sem aviso prévio durante a melhoria do produto

DYNNESS

Comercial e Industrial

Soluções de Energia



LATAM

Discover Your Nature

Sobre Dyness

A Dyness, fundada em 2017, é uma inovadora global pioneira em soluções de armazenamento de energia. Contando com tecnologia vantajosa e recursos robustos de P&D de produtos, a Dyness estabeleceu um portfólio abrangente de produtos para cenários completos, incluindo armazenamento de energia C&I e residencial durante todo o ciclo de vida. Com sua sede global em Suzhou, China, a Dyness forneceu produtos e serviços seguros, confiáveis e de alta qualidade para mais de 500.000 usuários em mais de 100 países e regiões.

Na Dyness, a satisfação do cliente é sempre a principal prioridade da Dyness. Alinhada à sua missão de reduzir a temperatura da Terra, a Dyness está colaborando com mais de 90 parceiros de marcas globais para reduzir o custo do uso de energia renovável para os usuários. À medida que o ritmo da transição energética global se acelera, a Dyness tem o compromisso de promover o desenvolvimento sustentável em escala global por meio do aprofundamento comercial. Ela se esforça para trabalhar junto com o setor, o mercado e a sociedade para construir um futuro de baixo carbono em todo o mundo.

• Missão

Impulsionando o desenvolvimento de energia digital, reduzindo o custo de aquisição de energia e diminuindo a temperatura da Terra.

• Visão

Atingir a prioridade do cliente, possibilitar o avanço das buscas globais sustentáveis e se esforçar para se tornar uma versão melhor de si mesmo.

• Valores

Seja Verdadeiro | Seja Pragmático | Seja Excelente | Seja Altruísta

Pegada Global

O Pioneiro Global em Soluções Inovadoras de Armazenamento de Energia

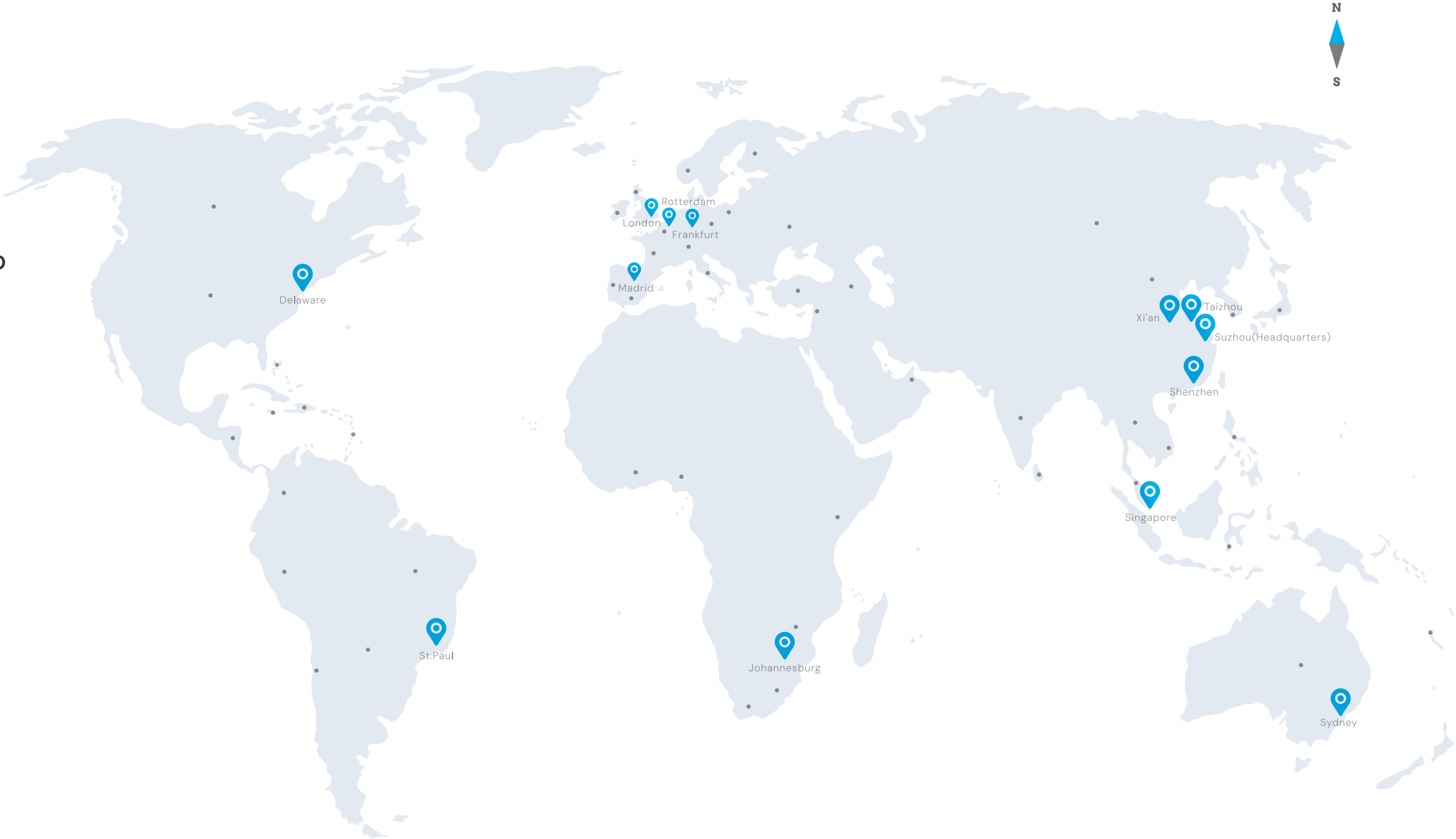
- EUPD PV de Marca Principal (armazenamento)
- TOP 500 Unicórnio Oculto da China
- Vencedor do Prêmio iF Design 2024
-

●

Principais Areas de Embarque

📍

Filiais



13

Filiais Globais

2

Centros de Produção

2

Centros de P&D

3GWh

Capacidade de Produção Anual

100+

Mercados Globais

500,000+

Usuários

Produtos de Armazenamento de Energia Comercial e Industrial



Tudo em um



Seguro & Confiável



Alta Densidade Energética



Todos os cenários



O&M Inteligente



STACK100

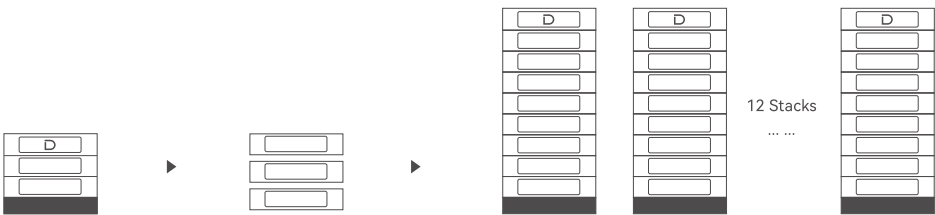
O Stack100 é adequado para cenários residenciais, comerciais e industriais de pequeno porte. O design empilhável e sem rack é fácil de conectar e usar. Ele suporta 12 clusters em paralelo com uma capacidade máxima de 921 kWh e suporta carga/descarga de 1C.



Características e Vantagens

- Expansão Flexível**
Até 12 unidades em paralelo, capacidade de 15 kWh a 921 kWh
- Taxa 1C**
Adequado para regulação de frequência da rede, estações de carregamento e outros cenários, economia de custos
- Autoaquecimento Automático**
Temperatura de operação de -20°C a 55°C (opcional)
- Ultra Seguro**
Sistema inteligente de extinção de incêndio, reage em 5 s
- Fácil Instalação**
O fiação, empilhamento livre sem rack, plug-and-play, instalação de um cluster em 30 minutos
- Módulo de Mistura**
Mistura grátis de módulos em três anos

Especificação



Modelo	STACK100
Tipo de Bateria	LiFePO ₄
Tensão/Capacidade do Módulo	51.2V/100Ah
Peso do Módulo Único	47kg
Número de Série dos Módulos do Sistema	3~15
Faixa de Energia do Sistema	15.36~76.8kWh
Tensão de Operação	134~864V
Corrente de Carga/Descarga Recomendada	50A (0,5C)
Corrente Máx. de Carga/Descarga	100A (1C)
Corrente de Descarga de Pico (2min 25°C)	125A(1,25C)
Profundidade de Descarga	95%
Comunicação	CAN/RS485
Ciclo de Vida*	≥8000 Ciclos / 10 Anos
Máx. Dimensão de Cluster Único [L/P/A]	590/390/((233+133*n),"n" representa o número de módulos de bateria
Faixa de Temp. de Carga	0~55°C/-20~55°C (opcional)
Faixa de Temp. de Descarga	-20~55°C
Nível de Proteção	IP20
Sistema de Proteção contra Incêndio	Extintor de incêndio em aerossol
Método de Instalação	Tipo de pilha
Método de resfriamento	Resfriamento forçado por vento
Módulo WiFi	Módulo WiFi integrado; função APP OTA
Nome do Módulo de Bateria	S51100
Certificação & Norma de Segurança	CE-EMC/CE-RED/62619/63056/62477/62040/UN38.3
Inversores Compatíveis	Ingeteam/Solis/GoodWe/Growatt/Solplanet/SAJ/DEYE/Hoymiles/SOLINTEG ect.

* Condições de teste: 0,2 C Carga & Descarga. @25°C, 95% DOD

BF100

O BF100 é um armário de baterias de corrente contínua (CC) que pode ser instalado ao ar livre. Possui um design de refrigeração por ar e é equipado com um inversor híbrido de terceiros para obter a saída de corrente alternada (CA), sendo adequado para cenários industriais e comerciais de pequeno porte.



Características e Vantagens

- Expansão Flexível**
Opções de capacidade de unidade individual de 86/100kWh, suporta expansão de CC (corrente contínua), com configuração de capacidade flexível
- Vida Ultra Longa**
Bateria LFP, mais de 8000 ciclos, suporta uma garantia estendida de até 10 anos para as baterias
- Operação e Manutenção Simples**
Design modular, modo de saída lateral, fácil de instalar e fácil de manter
- Seguro & Confiável**
Detecção de três estágios + exaustão ativa + design passivo à prova de explosão para eliminar riscos ocultos e garantir uma operação segura.

Especificação

Modelo	BF100–C80		BF100–C100	
Bateria				
Tipo de Bateria	LiFePO ₄			
Capacidade da Bateria	280Ah			
Corrente Nominal	140A			
Max. Corrente	160A			
Configuração de EMBALAGEM	1P16S*6		1P16S*7	
Faixa de Voltagem	278,4~345,6Vdc		324,8~403,2Vdc	
Capacidade Nominal	86kWh		100kWh	
Sistema				
Peso	1100±100kg		1200±100kg	
Dimensão (L/P/A)	725/1200/2260mm			
Max. Eficiência	94%			
Potência do Ar Condicionado	2kW (Resfriamento), 1kW (Aquecimento)			
Temperatura	-20~50°C (Redução da capacidade acima de 45°C)			
Umidade	0~95%RH (Sem condensação)			
Proteção de Entrada	IP55			
Grau Anticorrosivo	C3 (C4 Opcional)			
Método de Resfriamento	Resfriamento a ar			
Barulho	≤65dB			
Mostrar	Tela sensível ao toque			
Elevação	3000m (Redução de capacidade acima de 2000m)			
Proteção contra Incêndio	Aerosol, Detector multisensor/ de entrada de água, Ventilação à prova de explosão			
Comunicação	Ethernet/4G/RS485			
Certificação	CE, LVD, UN38.3			
Profundidade de Descarga	95%			
Ciclo de Vida*	≥8000 Ciclos / 10 Anos			
Inversores Compatíveis	Solis/Megarevo/SOSEN/SOLINTEG			

*Condições de operação: Carregamento e descarregamento a 0,2C, a 25°C, DOD de 95%

DH100F

O DH100F apresenta um design multifuncional integrado que suporta o acesso fotovoltaico e a comutação entre rede e fora da rede. Ele abrange todo o cenário de energia fotovoltaica, armazenamento e gerador a diesel. A capacidade do gabinete único de 71/86/100kWh é opcional, permitindo a personalização com base nas necessidades de consumo de eletricidade. Esse sistema é ideal para parques de escritórios, edifícios comerciais, estações de recarga e outras pequenas aplicações industriais e comerciais.



Características e Vantagens

Expansão Flexível

Capacidade de gabinete único de 71/86/100 kWh opcional, suporta operação paralela CA na rede e fora da rede

IP55 +C3

Sem medo de instalação ao ar livre, forte adaptabilidade ambiental

Cenário Completo

Suporte ao acesso à energia fotovoltaica, comutação da rede para fora da rede, abrangendo todo o cenário de energia fotovoltaica, armazenamento e gerador a diesel

Seguro e confiável

Detecção de incêndio de três níveis + exaustão ativa + design passivo à prova de explosão para eliminar riscos ocultos e garantir um funcionamento seguro.

O&M simples

Design modular, modo de saída traseira e saída inferior, fácil de instalar, fácil de projetar, fácil de manter e suporte para monitoramento on-line e O&M

Especificação

Modelo	DH100F-C70		DH100F-C80	DH100F-C100
Bateria				
Tipo de Bateria	LiFePO ₄			
Capacidade da Bateria	280Ah			
Corrente Nominal	140A			
Max. Corrente	160A			
Configuração de EMBALAGEM	1P16S*5	1P16S*6	1P16S*7	
Faixa de Voltagem	232~288Vdc	278,4~345,6Vdc	324,8~403,2Vdc	
Capacidade Nominal	71kWh	86kWh	100kWh	
CA (na rede)				
Potência Nominal	35kW	40kW	50kW	
Corrente Máxima CA	60A	74A	86A	
Tensão Nominal CA	400Vac			
Método de Fiação	3P4L+PE			
Freqüência	50Hz/60Hz			
Fator de Potência	0.8 (Avançar)~0.8 (Atrasar)			
THDi	<5% (Potência nominal)			
CA (fora da rede)				
Potência Nominal	35kVA	40kVA	50kVA	
Corrente Máxima CA	60A	74A	86A	
Tensão Nominal CA	400Vac			
Método de Fiação	3P4L+PE			
Freqüência	50Hz/60Hz			
Carga Desbalanceada	100%			
THDv	<3% (carga do revestimento)			
Fotovoltaica				
Max. Potência de Entrada	25kW*2	30kW*2	35kW*2	
Max. Corrente de Entrada	80A*2			
Corrente de Curto-circuito	100A			
Max. Tensão	1000Vdc			
Tensão de Entrada	300~1000Vdc	350~1000Vdc	400~1000Vdc	
Tensão de Partida	375Vdc	440Vdc	500Vdc	
Caminho MPPT	2			
Sistema				
Peso	1500±100kg	1600±100kg	1700±100kg	
Dimensão (L/P/A)	1200/1205/2260mm			
Max. Eficiência	84%			
Potência do Ar Condicionado	2kW (Resfriamento), 1kW (Aquecimento)			
Temperatura	-20~50°C (Redução da capacidade acima de 45°C)			
Umidade	0~95%RH (Sem condensação)			
Proteção de entrada	IP55			
Grau Anticorrosivo	C3			
Método de Resfriamento	Resfriamento a ar			
Barulho	≤70dB			
Elevação	3000m (Redução de capacidade acima de 2000m)			
Mostrar	Tela sensível ao toque			
Proteção contra Incêndio	Aerosol, Detector multisensor/de entrada de água, Ventilação à prova de explosão			
Comunicação	Ethernet/4G/RS485			
Certificação	CE, LVD, UN38.3			

DH200F

O DH200F apresenta um design multifuncional integrado que suporta acesso fotovoltaico, comutação dentro da rede para fora da rede, abrangendo todo o cenário de energia fotovoltaica, armazenamento e gerador a diesel. Ele suporta um máximo de 12 máquinas em paralelo CA e pode ser expandido para 2,58 MWh. Suporte equipado com STS inteligente e eficiente, o tempo de comutação entre na rede e fora da rede é inferior a 20 ms, garantindo uma fonte de alimentação estável.



Características e Vantagens

Expansão Flexível

Suporte máx. para 12 máquinas em CA em paralelo, expansível até 2,58 MWh; interface de expansão CC reservada.

Sem Apagão

Equipado com STS inteligente e eficiente, o tempo de comutação fora da rede é menos de 20 ms (opcional).

Seguro & Confiável

Uma estratégia de proteção contra incêndio orientada para a prevenção, com três níveis de detecção, múltiplos agentes extintores e julgamento inteligente de EMS

Conexão flexível

suporta vários modos de fiação, diminui as restrições de espaço, reduz a dificuldade de instalação e os custos.

Conectividade direta de fotovoltaica e armazenamento

acoplamento em corrente contínua (CC) de fotovoltaica, que pode aumentar a eficiência de geração de eletricidade, reduzir os custos do sistema e tornar a estrutura geral mais compacta.

Cenário Completo

Apoiar o acesso fotovoltaico, fazer a transição de dentro da rede para fora da rede e abrangendo todo o espectro de sistemas fotovoltaicos, armazenamento de energia e geradores a diesel.

Especificação

Model	DH200F
Bateria	
Tipo de Bateria	LiFePO ₄
Capacidade da Bateria	280Ah
Configuração de EMBALAGEM	1P16S*15
Corrente Nominal	140A
Max. Corrente	160A
Faixa de Voltagem	696~864Vdc
Capacidade Nominal	215kWh
CA (na rede)	
Potência Nominal	100kW
Corrente Máxima CA	167A
Tensão Nominal CA	400Vac
Método de Fiação	3P4L+PE
Frequência	50Hz/60Hz
Fator de Potência	1 (Avançar)~1 (Atrasar)
THDi	≤3% (Potência nominal)
Max. Número de Expansões Paralelas	12
CA (fora da rede)	
Potência Nominal	100kVA
Tensão Nominal CA	400Vac
Corrente Máxima CA	167A
Método de fiação	3P4L+PE
Frequência	50Hz/60Hz
Carga Desbalanceada	100%
THDv	<3% (carga do revestimento)
Max. Número de Expansões Paralelas	5
Fotovoltaica	
Max. Potência de Entrada	50kW*3
Max. Corrente de Entrada	100A*3
Corrente de Curto-circuito	150A
Max. Tensão	670Vdc
Tensão de Entrada	200~670Vdc
Tensão de Partida	250Vdc
Caminho MPPT	3
Sistema	
Peso	2800±100kg
Dimensão (L/P/A)	1845/1190/2250mm
Max. Eficiência	87%
Potência do Ar Condicionado	3kW (Resfriamento), 1kW (Aquecimento)
Temperatura	-20~50°C(Redução da capacidade acima de 45°C)
Umidade	0~95%RH (Sem condensação)
Proteção de entrada	IP55
Grau Anticorrosivo	C3
Método de resfriamento	Resfriamento a ar
Barulho	≤70dB
Elevação	3000m (Redução de capacidade acima de 2000m)
Mostrar	Tela sensível ao toque
Proteção contra Incêndio	Aerosol, Sistema de extinção de incêndios hídrico, Multi-sensor/Ingresso de água, Alarme sonoro e visual, Ventilação à prova de explosão
Comunicação	Ethernet/4G/RS485
Certificação	CE, LVD, UN38.3

DH200Y

O DH200Y é o primeiro sistema de armazenamento de energia tudo-em-um de alta segurança e alta densidade de energia, com refrigeração líquida DC1000V, projetado para projetos conectados à rede, incluindo parques de escritórios, edifícios comerciais e estações de carregamento. Capacidade de 232 kWh em um único gabinete, suporte máximo para 10 máquinas em paralelo, expansível até 2,3 MWh. Com um aumento de 9% na densidade de energia e uma redução de 10% no espaço físico. A maior densidade de energia oferece opções superiores para soluções de armazenamento de energia.



Características e Vantagens

- Expansão Flexível**
Suporte máx. para 10 máquinas em CA em paralelo, expansível até 2,3 MWh; interface de expansão CC reservada.
- Ultra Seguro**
Detecção de incêndio de três níveis + exaustão ativa + design passivo à prova de explosão para eliminar riscos ocultos e garantir um funcionamento seguro.
- Proteção de nível ultra-alto**
PACK+PCS IP65, grau anticorrosivo C3/C5 opcional, suporta facilmente ambientes agressivos, como alta umidade e corrosão por névoa salina.
- Econômico**
Ocupa uma área de 1,58m², densidade energética até 147kWh/m², com baixo custo de instalação
- Controle Inteligente de Temperatura**
EMBALAGEM resfriamento líquido inteligente + PCS resfriamento a ar inteligente, diferença de temperatura no nível do cluster ≤ 3°C
- O&M simples**
Design modular, solução de pré-manutenção para fácil acesso e O&M, e suporte para monitoramento online e O&M

Especificação

Modelo	DH200Y
Bateria	
Tipo de Bateria	LiFePO ₄
Capacidade da Bateria	280Ah
Configuração de EMBALAGEM	1P52S*5
Corrente Nominal	140A
Max. Corrente	160A
Faixa de Voltagem	754~936Vdc
Capacidade Nominal	232kWh
CA (na rede)	
Potência Nominal	100kW
Corrente Máxima CA	145A
Tensão Nominal CA	400Vac
Método de Fiação	3P4L+PE
Frequência	50Hz
Fator de Potência	1 (Avançar)~1 (Atrasar)
THDi	≤3% (Potência nominal)
Max. Número de Expansões Paralelas	10
Sistema	
Peso	2600±100kg
Dimensão (L/P/A)	1055/1475/2400mm
Max. Eficiência	90%
Potência de Resfriamento Líquido	2,5 kW (resfriamento), 2 kW (aquecimento)
Temperatura	-20~50°C (Redução da capacidade acima de 45°C)
Umidade	0~95%RH (Sem condensação)
Proteção de Entrada	IP55
Grau Anticorrosivo	C3 (Opcional C5)
Método de Resfriamento	EMBALAGEM resfriamento líquido + PCS Resfriamento a ar
Barulho	≤75dB
Elevação	3000m (Redução de capacidade acima de 2000m)
Mostrar	Tela sensível ao toque
Proteção contra Incêndio	Aerosol, Detector multisensor/de entrada de água, Ventilação à prova de explosão
Comunicação	Ethernet/4G/RS485
Certificação	CQC, CE, TUV, LVD, UN38.3

Casos de Aplicação



- Brazil** 100kW/307kWh
PowerRack HV4 Expansão de capacidade dinâmica (pico de redução) + consumo de energia fotovoltaica



- Netherland** 300kW/645kWh
DH200F Expansão de Capacidade Dinâmica + Consumo de PV + Pilha de Carregamento



- Spain** 500kW/1160kWh
DH200Y Autogeração e Autouso+Consumo de PV



- Bulgaria** 112.64 kWh
PowerRack HV4F Arbitragem de pico a vale + autogeração e autouso



- The Netherlands** 100kW/215kWh
DH200F Consumo de energia fotovoltaica (uso próprio)



- China** 5MW/18MWh
DH200F Pico de redução de consumo + PV



- China** 100kW/215kWh
DH200F Arbitragem de pico a vale + aumento dinâmico de capacidade

Casos de Aplicação

A Dyness forneceu produtos e serviços seguros, confiáveis e de alta qualidade para mais de 500.000 usuários



Serviço Pós-venda

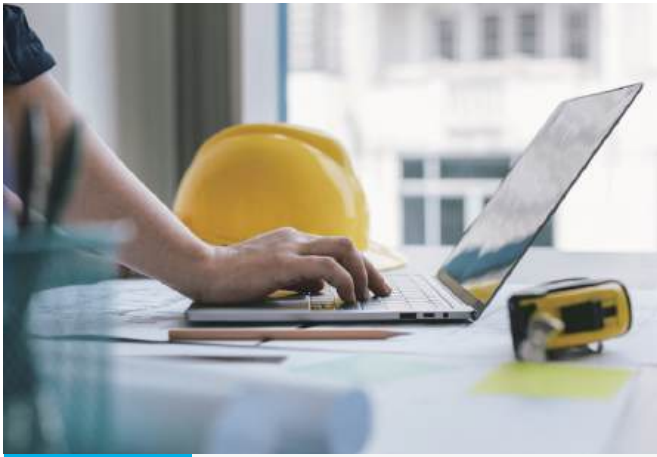
Sistema de serviço de operação e manutenção abrangente online + offline

+55 15 30237792



Offline

- 8 Idiomas de Suporte
- 13 Centro de Serviços
- Locais de Serviço Mundiais



Online

- Plataforma de Serviços Online Sofisticada
- Mais de 200 Engenheiros de Serviço Online
- <https://support.dyness.com>



Profissional

Suporte técnico localizado e personalizadas soluções de serviços.



Eficiente

O tempo de resposta do serviço pós-venda é menos de 1 hora



Responsável

Centralidade no cliente e 98% de satisfação do cliente

